|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Лаборатория НК АО «Транснефть-Диаскан» | | | | ЗАКЛЮЧЕНИЕ №11172  от «8» августа 2024г. | | | | | Объект контроля: | | |
| Россия, Московская обл., г.Луховицы, ул.Куйбышева 7. | | | | 40-МД.02-05.080 | | |
| Свидетельство об аттестации № ЛНК-000А0473 | | | |  | | |
| АО «НТЦ «Промышленная безопасность» | | | | Заказчик: МЦ | | |
| ПО КОНТРОЛЮ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ КАПИЛЛЯРНЫМ МЕТОДОМ | | | | | | | | | | | |
| Контроль выполнен в соответствии с операционной технологической картой ТК-ЛНК-ПВК-УЗД.00-00.000 | | | | | | | | | | | |
| Оценка качества | в соответствии с конструкторской документацией, ГОСТ 18442 | | | | | | | | | | |
| Средства контроля | комплект для ПВК «R-ТЕСТ» (до 11.2025), К.О. № 1223 (до 08.2024), лупа измерительная 3-10х №35 (до 05.2025), люксметр ТКА (ПКМ)(02) №027253 (до 03.2025), образцы шероховатости поверхности стальные RUGOTEST-2 №1 (до 02.2025) | | | | | | | | | | |
| Номер сварного соединения по журналу сварки | Тип сварного соединения, способ сварки | Диаметр, толщина стенки свариваемых элементов, мм | Тип секций (одношовная или двушовная)  Координаты продольных швов, наименьшее расстояние между продольными швами, мм | | Шифр (клеймо) сварщика (бригады сварщиков) | Параметры контроля | | Описание выявленных дефектов | | ЗАКЛЮЧЕНИЕ о допустимости выявленных дефектов  (допустим/не допустим) | Примечания  (зав. номер) |
| Освещённ  ость, лк | Шероховатость поверхности |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 | 7 | 8 | | 9 | 10 |
| Гильза  40-МД.02-05.080 | РДС | - | - | | - | 2000 лк | Rz 40 | Дефектов не обнаружено | | - | ТП 32209220-1.. 4 |
| Гильза  40-МД.02-05.080 | РДС | - | - | | - | 2000 лк | Rz 40 | Дефектов не обнаружено | | - | ТП 32304376-1.. 4 |

Суммарная протяжённость дефектов по всей длине (периметру) шва, 0 мм

Заключение о годности сварного соединения: годен

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Контроль произвёл | Инженер ЛНК УНК  Агальцов А.А. | «НУЦ «Контроль и диагностика»,  II уровень, уд. № 0018-9866 |  | 08.08.2024 |
| Заключение выдал | Инженер ЛНК УНК  Агальцов А.А. | «НУЦ «Контроль и диагностика»,  II уровень, уд. № 0018-9866 |  | 08.08.2024 |
| Подтвердил полноту проведённого контроля и соответствие оценки качества проконтролированных соединений требованиям НД. Проведение последующего контроля разрешаю. | Начальник ЛНК УНК Тюрин А.А. | «НУЦ «Контроль и диагностика»,  II уровень, уд. № 0018-1647 |  | 08.08.2024 |
| Производитель сварочно-монтажных работ с результатами контроля ознакомлен и заключение получил |  |  |  |  |